

ĐẠI HỌC THÁI NGUYÊN
TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT CÔNG NGHIỆP

CHUYÊN ĐỀ
HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY XUNG CNC
AG40L

Biên soạn: Trần Anh Đức
Viện NCPT CNC về KTCN

Thái Nguyên, tháng 3 năm 2017

CHUYÊN ĐỀ HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY XUNG CNC AG40L

ĐỀ CƯƠNG CHI TIẾT

- 1. Tên chuyên đề:** Hướng dẫn sử dụng máy xung CNC AG40L.
- 2. Số tiết:** 15 chuẩn
- 3. Trình độ sinh viên:** Sinh viên chuyên ngành Cơ khí, Động lực, Kỹ thuật tạo hình, Kỹ thuật vật liệu, Sư phạm kỹ thuật cơ khí, ...
- 4. Phân bố thời gian:**
 - Lên lớp lý thuyết: 5 tiết chuẩn
 - Thực hành: 10 tiết chuẩn (20 tiết thực hành)

5. Các học phần học trước:

6. Mục tiêu của chuyên đề:

Giúp sinh viên nắm được nguyên lý cấu tạo, sử dụng máy xung AG40L để gia công sản phẩm.

7. Mục tiêu đánh giá và Cách đánh giá:

Mục tiêu đánh giá: Sinh viên biết vận hành máy xung AG40L

Cách đánh giá:

- Thành phần: GV giảng dạy,
- Hình thức đánh giá: Sinh viên vận hành máy theo yêu cầu của GV.

8. Giáo viên giảng dạy:

- Lý thuyết: Trần Anh Đức – Viện NCPT CNC về KTCN
Đặng Văn Thanh - Viện NCPT CNC về KTCN
- Thực hành: Trương Quốc Bảo – Viện NCPT CNC về KTCN
Đàm Văn Vũ – Viện NCPT CNC về KTCN
Nguyễn Thị Thu Dung – Phòng CTCT - HSSV

9. Nội dung chi tiết

Stt	NỘI DUNG	Hình thức học	Thiết bị sử dụng
1 (5 tiết)	PHẦN LÝ THUYẾT 1. Khái quát về gia công EDM 2. Công tác an toàn khi gia công EDM 3. Cấu tạo máy xung AG40L - Chức năng của các nút trên bàn phím. - Định nghĩa các trục. - Thùng gia công. - Sự định nghĩa chữ và mã lệnh trong chương trình máy. - Sự chuẩn bị cho gia công.	Lý thuyết	
2 (15 tiết)	PHẦN THỰC HÀNH 1. Chức năng của các nút trên máy. 2. Sự chuẩn bị cho gia công. Sinh viên thực hành thao tác các chức năng. - Coord set. - Move. - Coord Rem, ... 3. Thực hành lập trình trên máy xung CNC AG40L. - Lập trình các chế độ gia công trên máy.	Thực hành	Máy xung CNC AG40L
3 (5 tiết)	1. Kiểm tra bảo trì máy xung CNC AG40L. - Kiểm tra và bảo trì thông thường. - Thay thế bộ lọc. - Kiểm tra bôi trơn (sự tra dầu mỡ) - Bộ phận làm mát dầu.	Thực hành	Máy xung CNC AG40L

	- Thay thế bộ phận lọc hơi dầu cho máy. - Kiểm tra bàn chải dẫn.		
--	---	--	--

Đề cương được thông qua để làm cơ sở giảng dạy cho sinh viên.

HỘI ĐỒNG KHOA HỌC
VIỆN NCPT CNC VỀ KTCN

NGƯỜI BIÊN SOẠN